



梧濟工業股份有限公司 WU JII INDUSTRY CO., LTD.

Buderus | Edelstahl **德國布德魯斯 模具鋼材**

	牌號	特性	硬度	運用
塑膠模具鋼材 預硬型	SPM-1	皮紋咬花 1 號料 S55C 改良型	11-15	一般大型模具 適用一般泛用塑膠(ABS、PP、PU)
	2311	P20	28-31	一般量產適用，拋光較好，細放電咬花效果極佳。
	2738/ 2738E	P20 MOD+ Ni	28-33	大型模具，內外硬度均勻，細放電咬花效果極佳
	BPM-HHH	2738 改良加硬 BPM-HH 硬度改良	38-40	易加工、焊補、拋光、細放電咬花佳，高強度，高壽命，導熱性較 2738 快 30%、 厚度>400mm 椅子模、保險桿模仁尤佳。
	2711	MR-11	38-42	高耐溫、高韌性、高硬度、高拋光性氮化、放電咬花極佳，耐磨滑塊模仁，耐磨性比 P20 高 40%。
	TS-Diamond	BPM-HHH 精煉級	38-42	高拋光需求的塑膠射出與擠壓成型模具，如汽車車燈，鏡面拋光塑膠件與細緻皮紋咬花表面
不銹鋼材	2083-31	不銹鋼	29-33	不銹鋼模座用料，易加工
	2316 MOD	不銹鋼	27-33	高耐腐蝕，PVC 模需表面鍍鉻耐蝕性更佳，較市面上 2316 含碳量更低，因此更易拋光。
	2316 MOD-36	不銹鋼	34-38	高耐腐蝕，PVC 模需表面鍍鉻耐蝕性更佳，較市面上 2316 含碳量更低，因此更易拋光。
	WP85	快削不銹鋼模座板	36-40	易加工，高強度、高硬度的模座材料。
冷作鋼	2767		50-54	熱固型塑膠、熱塑型塑膠，加纖強化之塑膠。
熱作鋼材 預硬型	2714	SKT-4	40-44	鍛造模具、沖床鍛造、高溫熱剪刀、擠型機零件。
	2714 MOD	2714 改良型	40-44	同 2714 特性，合金調升，適合大量生產模具。
	Hiperdie	專利鋼種	42-45	大量生產之中、小型沖床鍛造模具。 有極佳的高溫強度及韌性。
	2347	FDAC/ TDAC	38-42	鋅合金壓鑄模。快切削，抗熱龜裂性高。
熱作鋼	2343/ 2343MOD	H11/ H11 改良型	46-50	鋁擠型機盛錠桶、壓鑄鋁和鋅合金之模具；鍛造壓力機，如模具和刀片；部分沖壓模具。
	2344	H13/ SKD-61	50-52	鋁擠型模具、壓鑄鋁和鋅合金之模具、鍛造機等模具和刀片。

備註: MOD = 代表改良型

台中總公司/模仁加工廠

台中市南屯區工業區 20 路 1 號
TEL: 04-23593510 FAX: 04-23593529

熱處理廠

台中市南屯區工業區 19 路 9 號
TEL: 04-23590345 FAX: 04-23591102

冷作工具鋼廠

台中市南屯區工業區 20 路 42 號
TEL: 04-23597381 FAX: 04-23597382

泰山廠

桃園市龜山區湖山街 180 巷 110 號之 8
TEL: 03-3501131 FAX: 03-3506223

台南廠

台南市安南區安新五路 288 號
TEL: 06-2544168 FAX: 06-2544178

高雄廠

高雄市鳥松區美山路 6 號
TEL: 07-7336940 FAX: 07-7336934

本洲廠(附設真空熱處理)

高雄市岡山區本洲工業區本工五路 50 號
TEL: 07-6226110 FAX: 07-6226635

華晟特殊鋼(附設真空熱處理)

新北市新莊區新樹路 302 巷 23 號
TEL: 02-22048125 FAX: 02-22035597

網址: <http://www.wujii.com.tw>

Email: services@wujii.com.tw

	牌號	特性	硬度	運用
塑膠模具鋼材	M201	P20	29-33	一般量產適用，拋光相對較佳，細放電咬花效果極佳。
	M461	近似 NAK80	36-40	相對較佳之耐磨耗性，氮化、放電效果佳，拋光性優。
	M303 ESR	對應 STAVAX	45-50	含氮，抗應力腐蝕易拋光，可射出含玻璃纖維 10%以下。
	M315	模座用不銹鋼	31-35	預硬型不銹鋼模座，用於光學級不銹鋼模具系統專業材料，抗時效變吋和變型。
	M333 PESR	光學鏡面不銹鋼	45-50	含氮，抗應力腐蝕和晶界腐蝕，光學鏡片模座和模仁，導光板。超鏡面鋼材專用，可射出含玻璃纖維 10%以下。
	M340 PESR	光學鏡面不銹鋼	52-58	含氮，光學鏡片模仁、定位梢用料，高耐磨，高耐蝕性。可射出含玻璃纖維 60%以下。
	M368 PM	粉末鏡面不銹鋼 (M340 粉末)	52-58	含氮，光學鏡片模仁級模板用料，高耐磨高韌性，高尺寸穩定性和耐蝕性。可射出含玻璃纖維 60%以下。
	M390 PM	粉末鏡面不銹鋼	55-60	高尺寸穩定性，高耐磨、高耐蝕性，低殘留加工應力，可射出含玻璃纖維 65%以下。

冷作工具鋼	K105	SKD-11/ D2/ SLD	58-62	高性能裁切刀具、木工刀具、螺紋滾模、牙板、輥輪、下料衝模及衝子刀具。
	K340	近似 DC-53	52-63	裁刀、下料模具、鍛壓、成型、深引伸模、專用於不銹鋼加工、高韌性、牙板、牙輪專用料。

超微細粉末鋼及高速鋼	S600	SKT-51 (M2)	60-64	螺絲、麻花鑽頭、鉸刀、拉刀、金屬切割用鋸片、各種銑削刀具、木工刀具、冷作工具。
	S290 PM	專利鋼種	66-70	高降伏強度、高耐磨性、高抗疲勞性、介於粉末高速鋼與鎢鋼和金特性之間，高速沖壓模、螺絲攻、麻花鑽頭。
	S390 PM (平均粒度 60μ)	ASP-60 T-15	65-69	高降伏強度、高耐磨性、高抗疲勞性，介於粉末高速鋼與鎢鋼合金特性之間，高速沖壓模、螺絲攻、麻花鑽頭。
	S693 PM (平均粒度 60μ)	ASP-23 CPM-M4	64-66	高韌性、高耐磨性、高抗疲勞性 精密下料之模具；供鈦及鋁合金等非金屬之強力切削刀具用，高速沖壓下料、冷鍛沖棒。

熱作鋼材	W302 ESR	H13 改良型	44-50	清淨度高，合金均勻性高，延展性佳，用於高 EDM，蝕刻要求等製程。可射出含玻璃纖維 20%以下。
	W350 ESR	專利鋼種	46-52	高熱傳導性。可用於大型壓鑄模與模具嵌塊，熱切割刀片。
	W360 ESR	專利鋼種	52-57	韌性和耐磨耗性最好，抗熱磨耗，可射出含玻璃纖維 60%以下。
	W403 VMR	H13 VAR	46-52	清淨度極高，更加抗熱龜裂性、高熱傳導性、高溫穩定性、高溫磨耗性、高韌性。 熱作鋼模仁，厚度 300mm 內壓鑄模仁特性尤佳



備註: ESR = 電渣重熔精煉

PESR = 氮氣加壓 ESR

VMR = 真空重熔再精煉

網址: <http://www.wujii.com.tw>

Email: services@wujii.com.tw